



INJEKTÁŽNÍ VENTILY

Ventily pro injektáž ocelových rour jsou moderní i ekonomickou alternativou ke gumovým manžetám pro mikropiloty.

Montáž:

Do upnuté ocelové roury se vyvrtá otvor pomocí stojanové vrtačky požadovaného průměru. Vnější kuželová část ventilu zajišťuje dostatečně pevné spojení s rourou po čas instalace do vrtu.

Použití:

Alternativou k manžetám se používají ventily s nízkým otevíracím tlakem 3 bary. Ventil lze použít pro 2-3 následné injektáže.

U zavrtávaných mikropilot, lze použít ventil s otevíracím tlakem 20 barů, který umožňuje proudění výplachového media k přední části mikropiloty (vrtné špičce). Po dovržení na konečnou hloubku je možné provést následné injektáže rour přes instalované ventily cementovou směsí. V tomto případě je nutné ventil z vnější části ještě pojistit např. „roztemováním“ válcového otvoru. Pro tento způsob se používají kovové ventily o průměru 16 mm.

Maximální povolený průtok ventilem o průměru 12 mm je 70l/min.
o průměru 16 mm je 110l/min.

Provedení: o průměrech -12 mm (plast, kov)
-16 mm (kov)

